

**ELEMENTS DE
LA POLITIQUE DE DEVELOPPEMENT DURABLE
DU GROUPE ASTEN**

T. P.

SOMMAIRE

I - L'ENGAGEMENT DU GROUPE ASTEN.....	03
II - L'AXE ENVIRONNEMENTAL DU DÉVELOPPEMENT DURABLE	04
2.1 La gestion des chantiers.....	04
2.2 Le recyclage et la valorisation des matériaux de déconstruction.....	04
2.3 Matériaux enrobés.....	05
2.4 Confort et sécurité des usagers.....	05
2.5 L'amélioration des espaces de vie.....	05
2.6 Les actions générales.....	06
III - L'AXE SOCIAL DU DÉVELOPPEMENT DURABLE	07
3.1 Les formations propres aux métiers du Groupe Asten.....	07
3.2 La sécurité.....	07
IV - L'AXE ÉCONOMIQUE DU DÉVELOPPEMENT DURABLE	08
4.1 De la création de valeur chez nos clients.....	08
4.2 Une plus grande intégration des critères de développement durable dans le choix des fournisseurs.....	09

I - L'ENGAGEMENT DU GROUPE ASTEN

Une entreprise est une collectivité humaine dont la raison d'être est de créer de la valeur en apportant des réponses concrètes et objectives aux besoins exprimés par ses clients.

Or, l'évolution de notre civilisation conduit ces derniers à confronter les notions de quantité et de qualité, leur satisfaction dépendant de plus en plus d'une part du caractère renouvelable de leur consommation et d'autre part de la défense et de l'amélioration du cadre de vie dans lequel ils consomment.

En fait, la satisfaction est déçue si le consommateur a le sentiment qu'elle n'est pas éphémère mais durable et que l'acte de consommer ne détruit pas son environnement de vie.

C'est pourquoi, progressivement mais déjà de longue date, le **Groupe Asten** s'est identifiée à ce besoin et y a développé des réponses, en ordre dispersé, avant d'en formaliser le contenu en adaptant sa propre structure à ce monde moderne.

Notre politique du développement durable est exposée dans le présent document. Elle s'organise autour de trois axes :

- **1 - l'axe environnemental**

basé sur des avancées technologiques et la maîtrise des impacts, notamment par une économie des ressources.

- **2 - l'axe social**

notamment à travers une politique de sensibilisation et de formation des collaborateurs pour qu'ils s'inscrivent dans cette démarche et ainsi assurer leur épanouissement professionnel.

- **3 - l'axe économique**

par des actions sur l'environnement relationnel de l'entreprise (fournisseurs et clients), notamment à travers la diffusion et la mise en œuvre de procédés qui sont à même de contribuer à la mise en place d'un schéma de développement durable dans le respect des lois, normes et réglementations en vigueur.

C'est un élément essentiel de notre comportement et de notre développement.

Cette politique est partagée et portée par tous les collaborateurs du **Groupe Asten**, à tous les niveaux et dans toutes ses activités.

* *
*

II - L'AXE ENVIRONNEMENTAL DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

II.1 - LA GESTION DES CHANTIERS

La préparation des chantiers du **Groupe Asten** aboutit, pour des opérations particulières et notamment en milieu urbain, à la prise en compte d'une "étude d'impact" des nuisances potentielles, intégrant l'environnement immédiat du chantier.

Des directives sont diffusées aux responsables des chantiers et transmises pour information aux Maîtres d'œuvre et Maîtres d'Ouvrages, telles que :

- ✓ Le Schéma d'Organisation et de suivi de L'Évacuation des Déchets (SOSED), y compris des bordereaux d'élimination des déchets du chantier et des fiches de synthèse.
- ✓ Le Schéma Organisationnel du Plan d'Assurance Qualité (SOPAQ), avec des fiches de suivi d'exécution et des fiches de conditions d'exercice des différents contrôles internes et externes.

Toutes les équipes de chantier du **Groupe Asten** observent des consignes générales, liées à la propreté du chantier, au respect de l'environnement, ainsi que, selon les cas, des consignes spécifiques résultant de "l'étude d'impact de nuisances potentielles", telles que :

- ✓ Les consignes de stockage de matériaux divers sur le site.
- ✓ Les consignes sur le tri des déchets.
- ✓ Les consignes sur la réduction des nuisances sonores, avec des plages horaires d'utilisation particulières.
- ✓ Les consignes sur la préservation de la qualité de l'air, notamment sur les précautions à prendre en cas d'émanation de poussière.

II.2 - LE RECYCLAGE ET LA VALORISATION DES MATÉRIAUX DE DÉCONSTRUCTION

- **LE CONSTAT**

L'accès aux ressources naturelles, telles que les carrières, se réduit au fil du temps et certaines régions françaises affichent un déficit important en terme de production d'agrégats. De tels déficits nécessitent des approvisionnements de plus en plus éloignés des zones d'utilisation, générant ainsi des coûts de transport important et des nuisances grandissantes.

- **LES ACTIONS ENGAGÉES**

- 1. Réduire les distances et les consommations d'énergie des approvisionnements**

La démarche instaurée au sein du **Groupe Asten** privilégie, dans tous les cas, la proximité des centres d'approvisionnement et, chaque fois que cela est possible, l'acheminement des agrégats vers ses usines, par voie fluviale.

- 2. Réduire les apports de nouveaux matériaux**

Dans le souci d'apporter des solutions d'avenir pour la protection de l'environnement, le **Groupe Asten** a développé, depuis plus d'une décennie, une politique de recyclage et d'optimisation de la valorisation des bétons, enrobés et asphaltes de déconstruction.

Les enrobés et les asphaltes routiers sont des mélanges de bitume, de fines, de sable et de gravillons qui présentent l'avantage d'être totalement recyclables sous certaines conditions.

Les produits de déconstruction sont triés sur les chantiers et acheminés sur l'un des sites de production du Groupe. Ils sont ensuite traités, identifiés et réintroduits dans le cycle normal des fabrications.

Dans ces conditions maîtrisées, les enrobés et les asphaltes, fabriqués avec une partie de ces produits de recyclage, possèdent les caractéristiques qualitatives définies dans les normes "Matériaux" et/ou les textes de référence.

II.3 - MATÉRIAUX ENROBÉS

✓ Les économies d'énergie pour la fabrication des enrobés et des asphaltes

Les usines du **Groupe Asten** fabriquent des enrobés et des asphaltes dits "basse température", visant notamment à économiser de l'énergie et à diminuer l'émission des vapeurs dans l'environnement.

Pour les asphaltes, une formulation spécifique et un procédé de production adapté permettent de fabriquer et mettre en œuvre des asphaltes à une température de 50°C à 80°C inférieure aux températures habituelles.

Pour les matériaux enrobés, les usines du Groupe fabriquent des enrobés mis en œuvre à 110°C. De plus, ces enrobés offrent l'avantage de réduire de 40°C la température usuelle de mise en œuvre.

La fabrication de ces produits "basse température" induit une réduction des consommations énergétiques et des émissions gazeuses (gaz carbonique, monoxyde de carbone, oxyde d'azote) de 20% à 30%.

✓ Les enrobés et asphaltes à base de liant végétal.

S'inscrivant parfaitement dans une politique de développement durable, le **Groupe Asten** fabrique des enrobés et des asphaltes dont le bitume, habituellement utilisé, est remplacé par un liant élaboré à partir de produits d'origine végétale.

Outre le fait que ce liant nouveau permet de fabriquer et mettre en œuvre des enrobés et des asphaltes à une température inférieure de 30 à 80°, il permet de réaliser des produits ayant des performances mécaniques plus élevées et une plus grande durabilité. Ce liant d'origine végétale ne dégage pas de vapeur ni de gaz toxiques. Compte tenu de sa transparence, ce type de liant est particulièrement adapté aux enrobés et asphaltes colorés dans la masse et incorporant des dosages de pigments plus faibles.

II.4 - CONFORT ET SÉCURITÉ DES USAGERS

Indépendamment d'être recyclable et respectueuse de l'environnement, une chaussée doit répondre aux attentes spécifiques des usagers de la route, en participant à leur confort et surtout à leur sécurité.

Dans ce cadre, le **Groupe Asten** développe des produits traditionnels, tels que l'asphalte lui-même, les enrobés minces ou les enrobés colorés et propose des revêtements particuliers comme le "B2CR"® (cf. infra), pour rendre plus sûres et plus durables les zones de trafic à fortes contraintes, ou "ASPACOLOR"® (cf. infra), alliant confort, esthétisme et sécurité (cf. infra).

II.5 -L'AMÉLIORATION DES ESPACES DE VIE

Optimiser les espaces de vie avec des solutions durables, permet d'améliorer le cadre quotidien des usagers et riverains et peut contribuer à une meilleure prise de conscience de l'environnement.

La dynamique créée par l'association entre le donneur d'ordre, le concepteur qui apporte sa vision de l'environnement et l'entreprise qui apporte son savoir dans l'exécution, permet de réaliser des projets qui contribuent à la création d'espace de vie de grande qualité. De nombreuses réalisations, comme des couvertures d'autoroutes ou des aménagements de PARC, de ZAC, de ZUP et autres espaces de vie, sont des exemples qui illustrent cette dynamique.

II.6 - LES ACTIONS GENERALES

II.6.1 - Le Groupe Asten privilégie dans toutes ses réflexions la notion de qualité de ses produits, procédés et réalisations car de la qualité dépend la durée de vie et **la durée de vie est le diviseur du potentiel de nuisance.**

II.6.2 – Certification et marquage.

Tous les sites de production industriels du **Groupe Asten** sont certifiés ISO 9001 - avec des audits réalisés annuellement.

Par ailleurs et dans le même esprit, le **Groupe Asten** a initié dès 2007 le marquage "CE" de ses produits : enrobés et asphaltes routiers.

II.6.3 - R. E. A. C. H. (Registration, Evaluation, Autorisation and restriction of Chemicals).

Chaque substance chimique doit être associée à une utilisation bien définie. Le **Groupe Asten** est, en effet, amené à utiliser des substances chimiques dans ses sites industriels. Il est alors considéré comme utilisateur en aval.

Dans ce cadre, le **Groupe Asten** identifie les substances et formulations et s'assure que ses propres fournisseurs se conforment à cette réglementation.

* *
*

III - L'AXE SOCIAL DU DÉVELOPPEMENT DURABLE.

Seule une bonne maîtrise des "process" et des chantiers permet d'économiser les ressources et de sélectionner celles dont l'impact environnemental est le plus faible.

C'est pourquoi, sensibiliser et former les collaborateurs pour qu'ils portent cette action fait partie intégrante de la démarche de développement durable du **Groupe Asten**.

Cette politique repose sur trois fondements :

- la **qualité**,
- l'**adaptation** et l'**adéquation des moyens**, notamment à travers les **formations** aux métiers du Groupe,
- la **sécurité**.

Le respect des hommes est l'élément essentiel de la juste mise en œuvre de cette stratégie.

Seules des organisations performantes permettent d'accéder à la qualité qui est un paramètre transversal incontournable. Or, il ne peut y avoir d'organisation efficace sans sécurité.

III.1 - LES FORMATIONS PROPRES AUX MÉTIERS DU GROUPE ASTEN :

Dans des métiers où la malfaçon et la mauvaise exécution, liées à la méconnaissance des techniques, ont un poids considérable sur l'image et sur les résultats de l'entreprise, il est vital que le personnel d'étude, d'encadrement et d'exécution soit parfaitement formé aux techniques et méthodes d'exécution et que ces connaissances soient évaluées régulièrement.

La formation et le professionnalisme de ses collaborateurs sont les pièces maîtresses pour atteindre l'objectif «*ZERO DEFAUT*» fixé par la Direction du **Groupe Asten**.

Chaque année, 70% du personnel, dont plus de 80% de personnel d'exécution, suit une formation.

III.2 - LA SÉCURITÉ :

Les formations en matière de sécurité reposent sur la prévention et les formations structurantes. Ces formations sont dispensées, pour certaines d'entre elles, dès l'embauche du personnel, y compris, au personnel intérimaire.

- ✓ Les formations de prévention :
Gestes et postures / Sauveteurs Secourismes du Travail / Prévention des incendies / Port du harnais de sécurité / Démarche de prévention pour la maîtrise de chantier (Situer les responsabilités en matière de prévention, des chefs de chantier, des chefs d'équipe et communiquer les principales notions de prévention, les appliquer et les faire appliquer).
- ✓ Les formations indispensables aux caractéristiques particulières des métiers du BTP :
 - ✗ Habilitation Sécurité N1/N2 : Formation au personnel intervenant sur les sites des industries chimiques et pétrochimiques.
 - ✗ Habilitation Électrique H0B0 : Formation au personnel amené à effectuer des travaux non électriques à proximité d'installation sous tension.
 - ✗ FCOS : Formation Continue Obligatoire de Sécurité des conducteurs salariés du transport routier
 - ✗ CACES (certificat d'aptitude à la conduite en sécurité)

* *

*

IV - L'AXE ÉCONOMIQUE DU DÉVELOPPEMENT DURABLE.

IV.1 - DE LA CRÉATION DE VALEUR CHEZ NOS CLIENTS.

Le **Groupe Asten** s'est engagé à développer une relation d'éthique vis-à-vis de ses clients, à les informer et à promouvoir des solutions alternatives liées au développement durable.

Dans une économie où la notion de service est souvent plus importante que le produit lui-même, le **Groupe Asten** s'oblige à répondre, bien évidemment, aux attentes de ses clients, mais encore à aller au-devant, voire au-delà, pour établir une relation durable et permettre à chaque client de devenir un co-créateur de valeurs.

Dans ce cadre et pour permettre à ses clients de satisfaire aux besoins de leurs propres usagers et riverains, le **Groupe Asten** développe des produits routiers spécifiques, tels que :

✓ **L'Asphalte.**

100% recyclable et à très longue durée de vie, ce produit phare du **Groupe Asten** convient parfaitement aux trottoirs, revêtements de quais, espaces piétonniers, pistes cyclables, leur apportant uni, confort et souplesse.

✓ **Les enrobés minces.**

Participant directement au développement durable, économiques par définition, les enrobés minces sont principalement utilisés sur voiries urbaines. Ce type de revêtement rétablit la rugosité des chaussées et permet de restaurer une rue ou une voie, à neuf, avec une moindre quantité de matériaux.

Les enrobés minces sont 100% recyclables.

✓ **Les enrobés colorés.**

Délimitant plus aisément les chaussées réservées à une affectation particulière, comme des couloirs de bus, les enrobés colorés améliorent la visibilité, concourent à la sécurité routière et contribuent à la réduction d'énergie, comme dans les tunnels par exemple.

Les enrobés colorés sont 100% recyclables.

✓ **Le "B2CR"®.**

Revêtement routier exclusif, le "B2CR"®, offrant une tenue dans le temps supérieure à celle d'un enrobé classique, est plus spécifiquement destiné aux zones de trafic subissant des contraintes particulièrement importantes, comme les giratoires, les arrêts de bus ou les carrefours.

Résistant à l'agressivité des hydrocarbures, le "B2CR" ® est 100% recyclable.

✓ **"ASPACOLOR"®**

Esthétique et rehaussant le patrimoine environnant, "ASPACOLOR"® participe directement au confort et à la sécurité des usagers par une plus grande lisibilité des voies ainsi affectées, comme les pistes cyclables, les aires de jeux ou les voies piétonnes.

"ASPACOLOR"® est 100% recyclable.

✓ **L'économie des ressources.**

Tous les procédés techniques de base du **Groupe Asten** utilisés pour la réalisation de ses chantiers courants sont conçus dans le respect de l'esprit de la notion de **minimum utile afin d'éviter de gaspiller des ressources surabondantes inutiles.**

Bien entendu, la conception de ces produits nécessite une haute compétence technologique.

IV.2 – UNE PLUS GRANDE INTÉGRATION DES CRITÈRES DE DÉVELOPPEMENT DURABLE DANS LE CHOIX DES FOURNISSEURS.

Le **Groupe Asten** a initié avec ses fournisseurs la passation de conventions de partenariat, répondant à un cahier des charges spécifique qui inclut, notamment, le respect de l'environnement et l'engagement du fournisseur dans une démarche liée au développement durable.

*

* *